

**2024 年佛山佛塑科技集团股份有限公司  
25 米拼幅机采购项目  
招标文件**

**招标编号：FSPGJW20240301**

**佛山佛塑科技集团股份有限公司**

**2024 年 3 月**

# 目 录

- 第一章 公开招标
  - 第二章 投标资料表
  - 第三章 投标人须知
  - 第四章 25 米拼幅机的技术要求
  - 第五章 设备参数及其他要求
  - 第六章 投标文件的递交
  - 第七章 开标与评标
-

# 第一章

## 投 标 邀 请

## 投 标 邀 请

招标编号： FSPGJW20240301

1. 佛山佛塑科技集团股份有限公司就以下货物和有关服务提交密封投标：

### **25 米拼幅机采购项目**

2. 请投标人在招标单位得到进一步的信息和查阅招标文件。
3. 投标人可自 2024 年 3 月 7 日起（法定节假日除外）向佛山佛塑科技集团股份有限公司经纬分公司项目工程部咨询。

邮 编：528000

联 系 人：高丞然

电 话：（0757）83988982

传 真：（0757）83988983

电子邮件：[gaocr@fspg.com.cn](mailto:gaocr@fspg.com.cn)

# 第二章

# 投标资料表

## 投标资料表

本表关于要采购的货物的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

序号	内 容	说明与要求
1	设备名称	25 米拼幅机采购项目
2	安装地点	广东省佛山市三水区云东海街道永业路6号之一厂房三
3	招标单位名称	佛山佛塑科技集团股份有限公司
4	联系方式	地 址：广东省佛山市三水区云东海街道永业路6号之一厂房三 联 系 人：高丞然 电 话：18025950166
5	报价	费用：含 13%专用增值税，含运费、安装、调试总价
6	交付使用周期 (日历天数)	90 日历天内
7	投标有效期	60 日历天（从投标截止之日算起）
8	工程最高限价 (人民币)	138.9 万元
9	投标人的资质条件	●投标人的注册资本需 50 万元人民币或以上； ●投标人在 2013-2023 年具有 40 万元以上合同额的类似本招标项目的业绩（12 米或以上拼接机/拼幅机/熔接机案例），并至少提供一份证明材料（能体现出合同金额的合同关键页视为合格证明材料）
10	资金来源	自筹
11	报名资料获取要求	报名时需提供以下资料并加盖公章： 营业执照复印件（注册资本需 50 万元人民币或以上）
12	投标文件份数	壹份正本，贰份副本
13	投标文件提交地点及 截标时间	收件人及联系方式：高丞然 18025950166 地点：广东省佛山市三水区云东海街道永业路6号之一厂房三 截标时间：2024 年 4 月 1 日 10 时 0 分
14	开标时间及地点	开标时间：2024 年 4 月 1 日 10 时 0 分 地点：广东省佛山市三水区云东海街道永业路6号之一厂房三

15	评标方法及标准	综合评标法
16	投标保证金	<ul style="list-style-type: none"><li>● 投标保证金的形式：银行电汇；</li><li>● 投标保证金金额：人民币 1.5 万元整；</li><li>● 投标保证金汇款账户： 开户名称：佛山佛塑科技集团股份有限公司 账 号：44425101040002985 开户银行：中国农业银行股份有限公司佛山同济支行</li></ul>

# 第三章

## 投标人须知

### 投标人须知

#### 一、招标文件的资料获取

- 1 凭营业执照副本复印件加盖公章报名
- 2 时间：2024年3月7日至2024年3月31日，每天上午8:00至12:00，



下午 13:00 至 17:00（工作日）。

3 联系人及联系方式：高丞然 18025950166

4 可通过网络获取电子版招标文件。

## 二、说明

### 1. 资金来源

1.1 本项目所需资金已经到位。

1.2 本招标文件有关条款由招标人负责解释。

### 2. 招标人

招标人及联系方式见公开招标。

### 3. 投标人

3.1 报名申请人必须具备独立法人资格，具备相关的生产设备资质（xxx 等）。必须遵守《中华人民共和国招标投标法》的有关规定和其他相关的法律、法规、规章、条例及招标文件中的规定。

3.2 投标文件中应包含提供如下复印件（加盖公章）：

(1)、公司营业执照副本；

(2)、公司税务登记副本；

(3)、法人授权委托书和投标授权代表人身份证；

(4)、资质证明文件；

(5)、其他相关资料、证明等。

### 4. 设备要求

投标人提供的设备必须符合中华人民共和国的相关标准或行业标准。

### 5. 投标保证金

5.1 投标人在递交投标文件的同时，应按投标人须知附表规定的金额、形式递交投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。

5.2 对于未能按要求缴纳保证金的投标文件，招标人将视为不响应招标文

件而予以拒绝；

5.3 未中标的投标人的投标保证金，在招标人发出《中标通知书》后 15 个工作日内一次性全额无息退还；

如有下列情形之一的，将不予以退还投标保证金：

- (1) 投标人在投标有效期内撤回投标文件；
- (2) 中标人未能在招标人规定的时间、地点与招标人商谈、签署合同；
- (3) 中标人未能在招标人合同规定的时间内保证设备进场；
- (4) 未经招标人书面同意，投标人擅自透露招标文件内容；

## 6. 投标费用

投标人在投标过程中的一切费用，不论中标与否，均由投标人自行负责。

## 7. 符合性确认

7.1 招标单位应于开标之前首先对投标人的投标资格及投标文件进行符合性确认。经招标单位确认具有有效投标资格及有效投标文件的投标人不足 3 家时将重新组织招标。

7.2 开启标书前，经招标单位评标小组确认，若存在下列情况之一的，投标人将被取消投标资格：

- 1) 投标文件未能在投标截止之前递交至指定地点；
- 2) 投标文件未密封。

7.3 开启标书后，经评标小组确认，若存在下列情况之一的，为无效投标文件：

- 1) 投标文件附件未经法人代表（或法人代表授权委托人）签署或未加盖投标单位公章；
- 2) 投标文件中存在招标人不能接受的其它条件或提供虚假文件。

7.4 无效投标文件将被作为废标处理。

## 8. 投标文件的澄清

开标以后，招标人可要求投标人对其投标文件进行澄清，但不得寻求、提供或允许对投标价格等实质性内容做任何更改。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交。

## 第四章

# 25 米拼幅机的技术要求

## 一、货物需求一览表

序号	货物名称	数量
01	25 米拼幅机	1 套

## 二、技术要求：

### 1. 主要技术参数：

- 1.1 基材布宽(mm) 4000~6500
- 1.2 放送辅机规格 放送机×4 台(适用布幅宽 4m~6.5m)
- 1.3 熔接成品宽度(m) 8m(4m+4m)~25m(6.3m+6.3m+6.3m+6.3m)
- 1.4 熔接线速度(m/min) 0~40
- 1.5 熔接缝宽度(mm) 45~55
- 1.6 适应原材料 PE 复合塑料编织布或其它平织物料
- 1.7 输入电源 380V, 50Hz,
- 1.9 外形尺寸(m)长×宽×高 : /

### 2. 主要配置：

#### 2.1. 主动力装置

##### 2.1.1. 变频电机 18.5kW×2 只 (带编码器, 二级能效)

幅向 12 米、13 米各 1 只电机带动, 可分开调速, 也可同步合并使用, 同步精度 1% 以内, 三组辊附带电磁离合保障同步。

##### 2.1.2. 变频器 22kW×2 只

##### 2.1.3. R97 齿轮减速机×2 只

##### 2.1.4. 传动链轮×2 套

#### 2.2. 侧边折叠熔接装置: 折边器及穿绳装置 3 套, 热风熔接粘合, 折边宽度 40~50mm。

#### 2.3. 拼幅熔接装置

2.3.1. 熔接头: 热气流喷射型熔接器 10 套, 配前后压轮各 10 套, 拼口压轮配气压报警 10 套;

- 2.3.2. 高压风机： 2.2kW- 10 套(变频控制)；
- 2.3.3. 自动温控：温升 0~550℃加热器功率 6.5kW 或以上(配恒流恒温控制)；
- 2.3.4. 压缩空气：压力 0.4~0.8Mpa，流量 1.5m<sup>3</sup>/min，气源压缩机用户自配；
- 2.3.5. 主动辊：  $\Phi 240 \times 25200\text{mm} \times 3$  根(12000+13000 拼接，管材壁厚 $\geq 14\text{mm}$ )；  
(25200mm  $\times$  3 根 辊下方带，下带 U 型支承辊 4 $\times$ 3 套，支承辊宽度 250mm )，需静平衡校正，镀硬铬层 0.2mm 或以上。
- 2.3.6. 放卷架支承导轨： 1 套（主材： 300 $\times$ 200 $\times$   $\delta 8$  方管或以上）
- 2.3.7. 主机架： 1 套（主材： 150 $\times$ 100 $\times$   $\delta 8\text{mm}$  方管或以上），主机架刚性足够，防止变形。
- 2.3.8. 吊桥梁： 1 套（主材： 150 $\times$ 100 $\times$   $\delta 8\text{mm}$  方管或以上）
- 2.3.9. 过道椅：与主机架连体，设置加强护栏，上端加装刀片式切刀架 3 套
- 2.3.10. 过道椅长导辊： $\Phi 216 \times 25200\text{mm} \times 2$  根(拼接)
- 2.3.11. 配电子计米及计米表，设置通讯输出接口，便以采集和统计米数。
- 2.4. 放卷辅机：** 4 台(基布最大直径  $\Phi 1200\text{mm}$ ，宽 4m~6.5m，幅宽两端电动同步可调)
- 2.4.1. 放送机架 $\times 4$  台(材料： 方管 200 $\times$ 150 $\times$   $\delta 8$  mm 或以上)；
- 2.4.2. 磁粉制动器 400N $\times 4$  套(配张力传感器、张力控制器)，实现放送恒张力控制；
- 2.4.3. 调幅电机： 2.2kW $\times 4$  台
- 2.4.4. 行车电机： 3kW $\times 4$  台
- 2.4.5. 放送导辊：  $\Phi 215 \times 6500\text{mm} \times 2$  件/台 $\times 4$  台
- 2.4.6. 放送张力辊：  $\Phi 215 \times 6500\text{mm} \times 1$  件/台 $\times 4$  台
- 2.5. 电气控制**
- 2.5.1. 整机动力驱动均选用日本安川变频器控制（或同等质量品牌）；
- 2.5.2. 温控系统选用江苏汇邦带通讯功能温控仪及固态继电器（或同等质量品牌）；
- 2.5.3. 系统由西门子 PLC 控制，配西门子 15 吋触摸屏（或同等质量品牌）；
- 2.5.4. 配通讯输出接口（以太网接口）
-

## 2.6 其他要求

2.6.1. 使用钢材要符合国标要求；

2.6.2. 轴承可选用哈尔滨轴承厂、洛阳 LYC 轴承厂、瓦房店轴承厂。

## 三、投标要求

1. 投标人应具有成熟的拼幅机制造经验；
2. 具备独立法人资质。
3. 必要时能提供成品设备供考察。

## 四、安装和调试的指导

投标人须在投标时提供设备在安装和调试的指导和详细报价。

## 五、技术培训

指导操作人员熟悉操作。

## 六、技术资料

投标人须对拼幅机技术性能作详细说明，并提供主要设备的技术性能和技术参数。

## 七、售后服务

投标人能方便快捷为用户提供售后服务。

## 八、其他要求

本项目设备工程为交钥匙工程（乙方根据甲方的要求设计、制造、安装，协助调试，售后服务），不详尽内容由投标人自行补充（后报价）。

## 九、中标人工作范围

- 1.拼幅机的供货；
- 2.对设备及进行安装调试，并对用户进行培训；
- 3.对货物进行包装，运输至客户指定地点。
- 4.提供在中标方现场调试服务

## 十、招标人工作范围

负责将货物卸货，货物卸至于临时存放场地。

# 第五章

## 设备参数及其他要求



本项目采购的设备为 25 米拼幅机。要求具体的设备技术参数如下：

序号	项目	数量	单位	推荐品牌或同等质量	备注
1	主机	1	台		
1.1	主传动辊：有效工作长度 25.2m，辊筒直径 $\phi$ 240mm 或以上，厚度 16mm 或以上	3	组		三组辊带动力
1.2	托架（辊长 250mm、预紧力手动调节）	12	组		
1.3	吊桥梁及主机架：使用 100*150*8mm 或以上方管	1	组		刚性需足够机架支撑
1.4	主电机：功率 18.5kw 或以上（变频电机）	2	台	江苏士林	
1.5	减速箱：功率 18.5kw 或以上，硬齿面齿轮减速箱	2	台	国茂/佛山强珠	
1.6	变频器：22kw 或以上	2	台	日本安川	
1.7	PLC 控制器（有以太网接口）	1	台	西门子	
1.8	15 吋触摸屏	1	台	西门子	
1.9	导布压轮（带气缸、可移动）	35	组		10 个在拼接辊位置，25 个在出布辊位置
1.10	切布槽，有效工作距离约 25.5m	1	套		
1.11	分切刀（安装墙纸刀片）	5	套		
1.12	电子计米器（带设置米数报警）	2	个		12m 和 13m 辊各一个
1.13	机械计米器	2	个		12m 和 13m 辊各一个
1.14	数显速度表	2	个		12m 和 13m 辊各一个
2	熔接装置：	10	套		整体带轴承移动装置
2.1	高压风机功率 2.2kw	1*10	台	台湾达纲	
2.2	熔接头（加热功率 6.5kw 或以上）	1*10	个	其中 3 套含导绳管	
2.3	耐高温（硅胶）硫化风管	1*10	条		
2.4	控制电箱（自动控温，温控表可数据输出，固态继电器控制，反应速度快，范围 0-550℃）	1*10	个		
2.5	拼接压轮（带气缸）	1*10	套		拼幅拼口压轮宽度 57mm，包硅橡胶，硬度邵氏 75 $\pm$ 2，铁芯表面其左右旋螺纹
2.6	拼接压轮气压报警器	1*10	套		
2.7	放绳器	3	套		
2.8	折边器	1*3	套	一边 1 套，另一边为 2 套	
3.1	过道椅	1	张		
3.2	护栏（高度约 700mm 或以上）	1	个		需涂黄黑色油漆

3.3	过道下导辊直径 $\phi 215$ 或以上, 有效长度 25.2 米, 壁厚 12mm 或以上	2	组		
4	放卷架	4	组		放卷架适用直径 $\phi 219*7540\text{mm}$ (轴芯, 辊面 6800mm), $\phi 219*5360\text{mm}$ , $\phi 219*4200\text{mm}$ 收卷管
4.1	放卷底架: 使用 200*150*8mm 或以上方管	1*4	个		
4.2	可移动式放卷侧壁座 双边各增加一个可拆卸支撑座 (用于直径 $\phi 219*7540\text{mm}$ 放卷轴, 辊面 6800mm)	1*4	套		
4.3	400N 磁粉制动器 (风冷)	2*4	个	兰菱或南通海菱	
4.4	放送导辊 $\phi 215*6800\text{mm}$ (辊面有效长度) 或以上, 壁厚 12mm 或以上	2*4	条		
4.5	张力导辊 $\phi 215*6800\text{mm}$ (辊面有效长度) 或以上, 壁厚 12mm 或以上	1*4	条		
4.6	张力传感器	1*4	只	兰菱或南通海菱	
4.7	行车电机 3kw 或以上	1*4	只		
4.8	调幅电机 2.2kw 或以上	1*4	只		
4.9	支承导轨	1*4	套		
4.10	自动张力控制器	1*4	套		

## 随机备件:

序号	项目	数量	单位	备注
1	加热芯	18	个	
2	拼接压轮	30	个	
3	气缸	6	个	
4	温控表	5	个	
5	热电偶	10	支	
6	张力控制器	1	个	

# 第六章

## 投标文件的递交

## 投标文件的递交

### 一、投标文件的密封和标记

1. 投标文件应密封在不透明的封装中。
2. 密封封装表面应注明《投标资料表》中指定的项目名称、招标编号。

所有密封封装必须加盖投标单位公章。

3. 投标文件未密封的，招标人将拒绝接收。

### 二、投标截止期

1. 招标人收到投标文件的时间应不迟于“投标资料表”中规定的投标截止时间。投标文件邮寄快递的按寄件邮戳时间为准。

2. 招标人可以按本须知规定，由于修改招标文件而决定延长投标截止期。在此情况下，招标人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的投标截止期。

### 三、迟交的投标文件

1. 招标人将拒绝并退回在“投标资料表”规定的投标截止期后收到的任何投标文件。

### 四、投标文件的修改与撤回

1. 投标人在递交投标文件后，可以修改或撤回其投标文件，但投标人必须在规定的投标截止期之前将修改或撤回的书面通知递交到招标人。

2. 在投标截止期之后，投标人不得对其投标文件做任何修改。

3. 从投标截止期至投标有效期之间的这段时间内，投标人不得撤回其投标文件，否则将该投标单位列入黑名单。

# 第七章

## 开标与评标

## 开标

### 一、评标原则与标准

- 1、《中华人民共和国招标投标法》、国家七部委联合颁发的《评标委员会和评标办法暂行规定》（12 号令）的强制性规定均适合本评标办法。
- 2、评标原则：公平、公正、科学、择优
- 3、评标标准：综合评标法。

### 二、评标组织

招标人根据招标项目的特点，依照《中华人民共和国招标投标法》的有关规定组建评标小组。评标小组由 5 人或以上（单数）组成，由佛山佛塑科技集团股份有限公司的纪检审计部和经营管理中心监督。投标人不参与现场开标。

### 三、评分办法

采用综合评标法，最终结果由招标单位通知中标人。

## 评标办法

本次招标采用综合评分法，具体评审因素见下表：

类别	评审因素	评审标准
技术部分	技术指标	投标货物的数量、技术参数、性能指标是否符合招标文件要求。
	总体方案	根据投标人的设计图纸及工艺流程方案，进行包括设备工艺水平高低、先进程度、制造材质质量优劣、操作与维护便利性等进行评价。
	交货安装时间	设备交货、安装时间。
	实施方案	设备安装方案、安装调试进度计划、验收后保修工作的措施和承诺。
商务部分	同类业绩	2013年1月1日至今，投标人曾经独立完成的40万以上同类业绩（12米或以上拼接机/拼幅机/熔接机案例），并至少提供一份证明材料（能体现出合同金额的合同关键页、铭牌、图片均视为合格证明材料），按照提供材料详细情况进行评分。
	质保期	根据投标人对整体设备或部分设备或部件（系统）的质保期进行评分
	售后服务	各投标人针对本项目的售后服务承诺、服务响应流程、应急服务流程提出详细方案。
价格部分	投标报价	综合评分法。